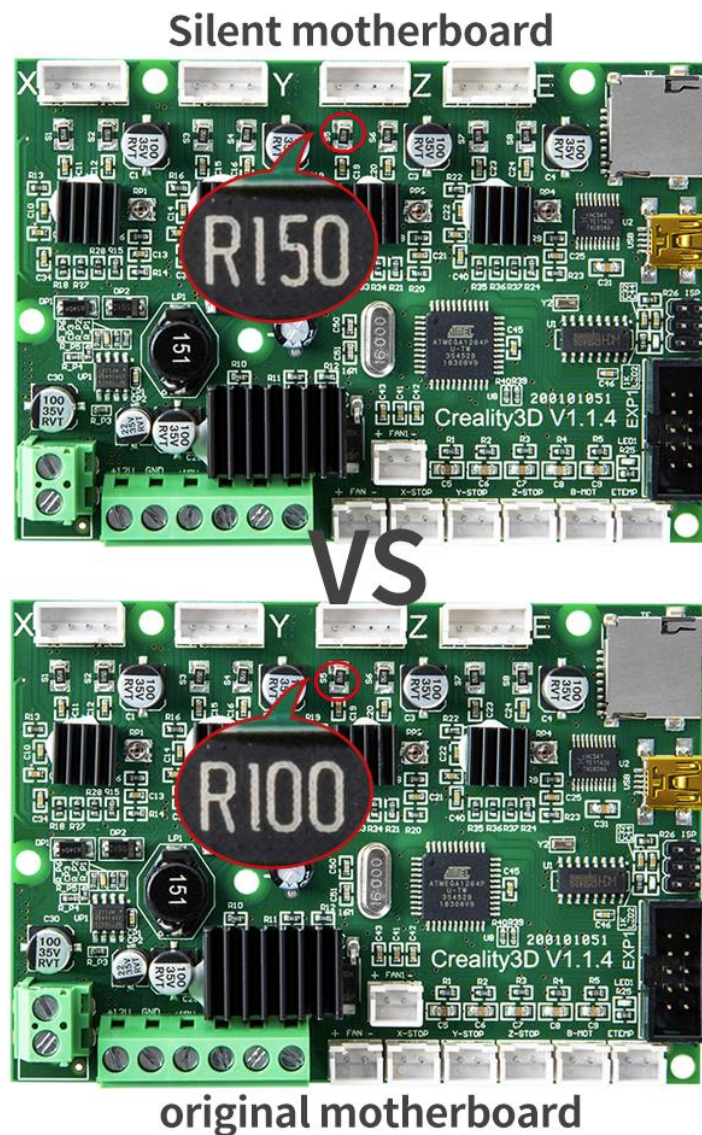


EINSTELLUNG DES TRIMMERS DES Y-ACHSENANTRIEBS

Da der Sanyo 103-H5210-4240-Motor mit einem bipolaren Strom von 1A mit dem Steel-Roller-Kit geliefert wird, ist es notwendig, die Referenzspannung (V_{ref}) der Z-Achse durch Einwirken auf den entsprechenden Potentiometer zu ändern.

Dazu ist es notwendig, den auf dem Motherboard installierten Treibertyp zu unterscheiden (ob der A4988 oder der TMC 2208 - integrierter Schaltkreis - vorhanden ist), da die Referenzspannung (V_{ref}) für jeden integrierten Schaltkreis unterschiedlich ist.

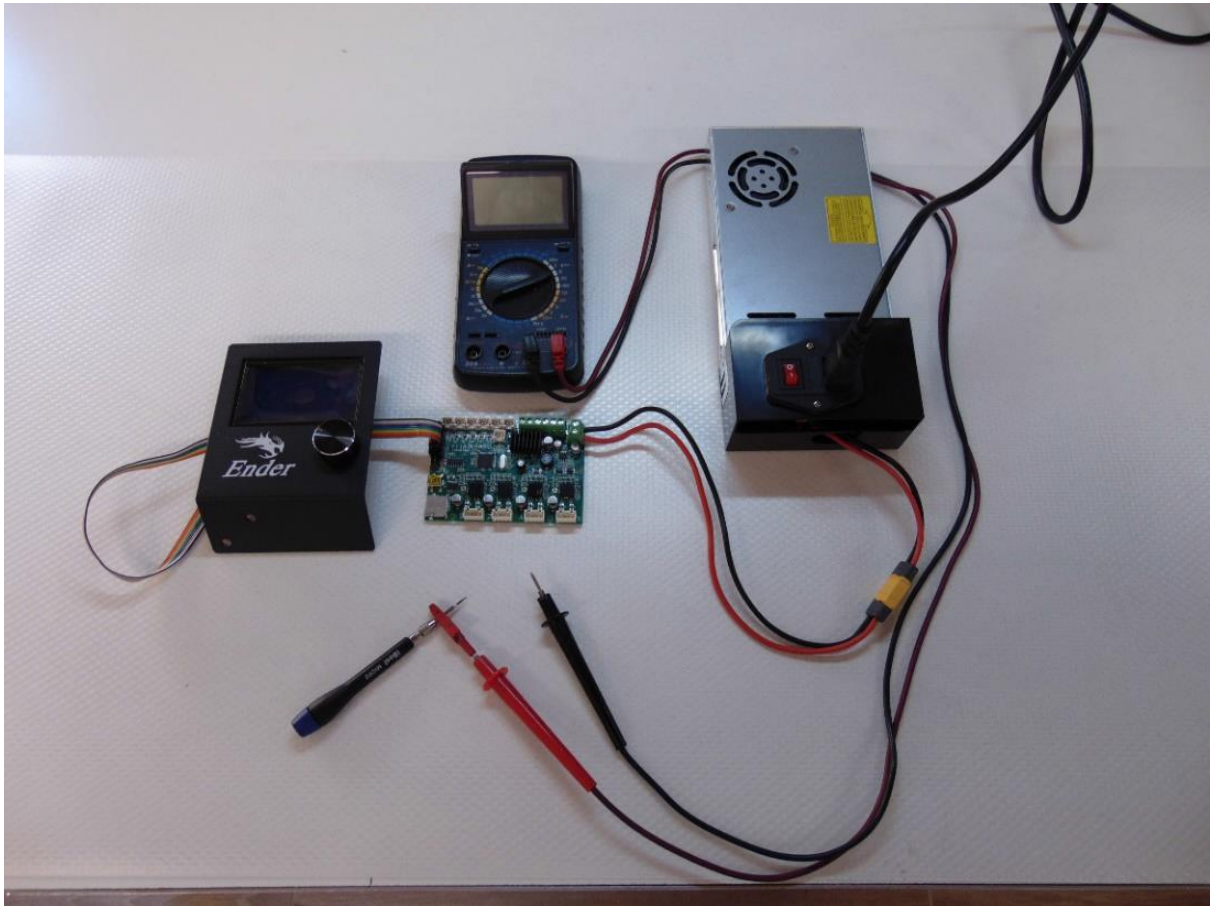
Achtung: Das Motherboard der neuesten Version V1.1.4 enthält bereits den integrierten Schaltkreis TMC 2208, dies wird dadurch gekennzeichnet, dass das gleiche Motherboard die Widerstände von S1 bis S8 mit einem Wert von 150 Ohm (R150) anstelle von 100 Ohm (R100) montiert.



Im Web findet man noch viele Informationen dazu.
Beide Fälle werden im Folgenden behandelt.

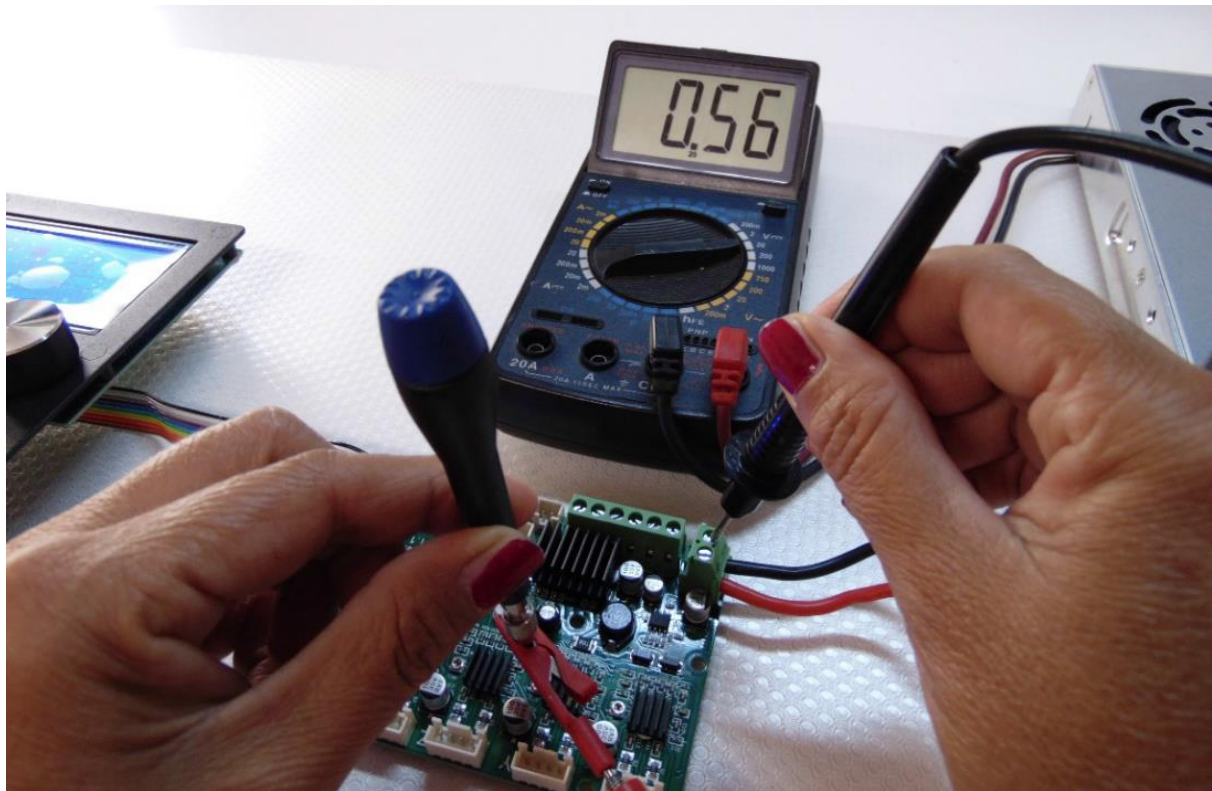
1. Fall – A 4988-Laufwerk – V_{ref} ca. 0,734 Volt
2. Fall – TMC 2208 Antrieb - V_{ref} Spannung ca. 1,411 Volt

Schließen Sie das Netzteil und das Display an das Mainboard an, besorgen Sie sich ein hervorragendes Digitalmultimeter und verbinden Sie das Minuskabel mit dem Minuspol (schwarzes Kabel) und das Pluskabel mit einem kleinen Schraubendreher mit isoliertem Griff.



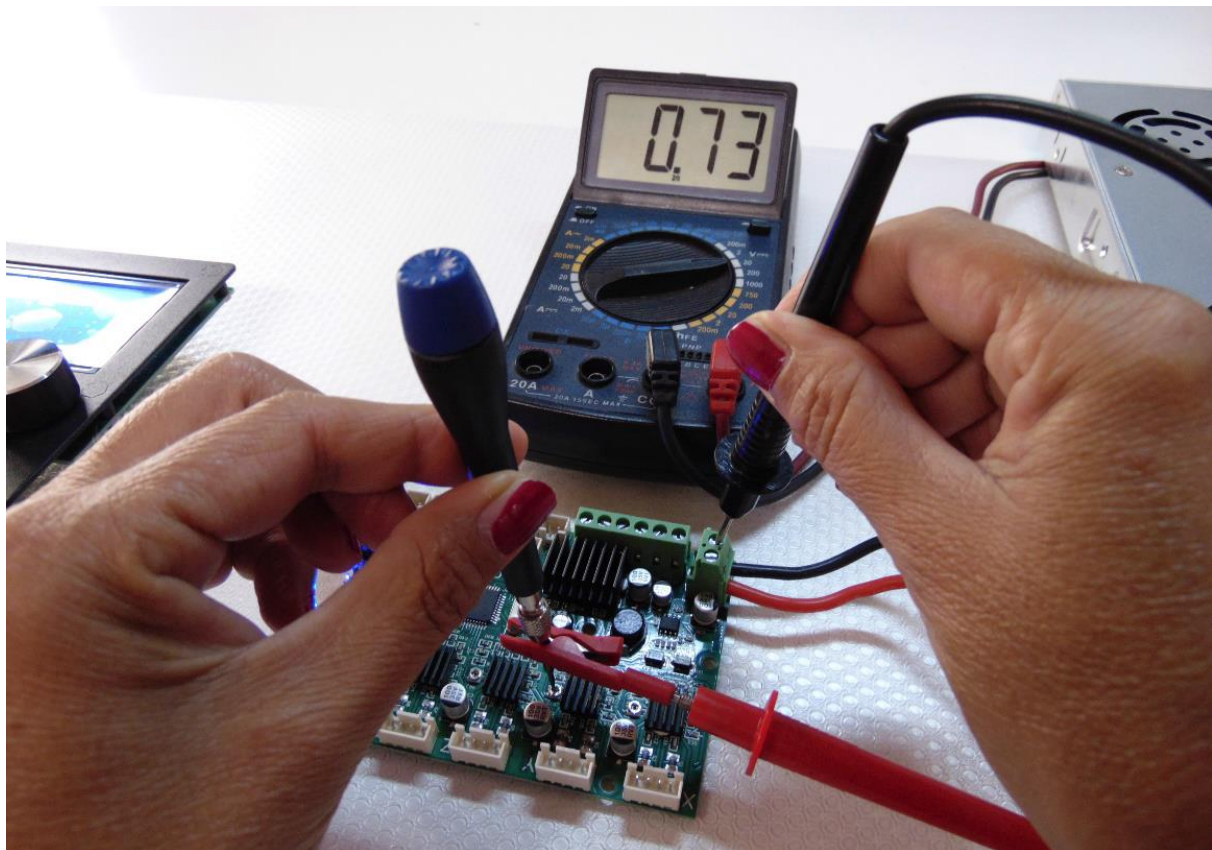
Wählen Sie auf dem Multimeter eine Spannung von 20 Volt DC full scale (oder einen Wert in der Nähe davon, wenn das Multimeter von dem hier verwendeten abweicht).

Falls der in V 1.1.4 verwendete Antrieb der integrierte Schaltkreis A4988 ist - Im Multimeter beträgt die Anfangsspannung ca. 0,56 Volt.



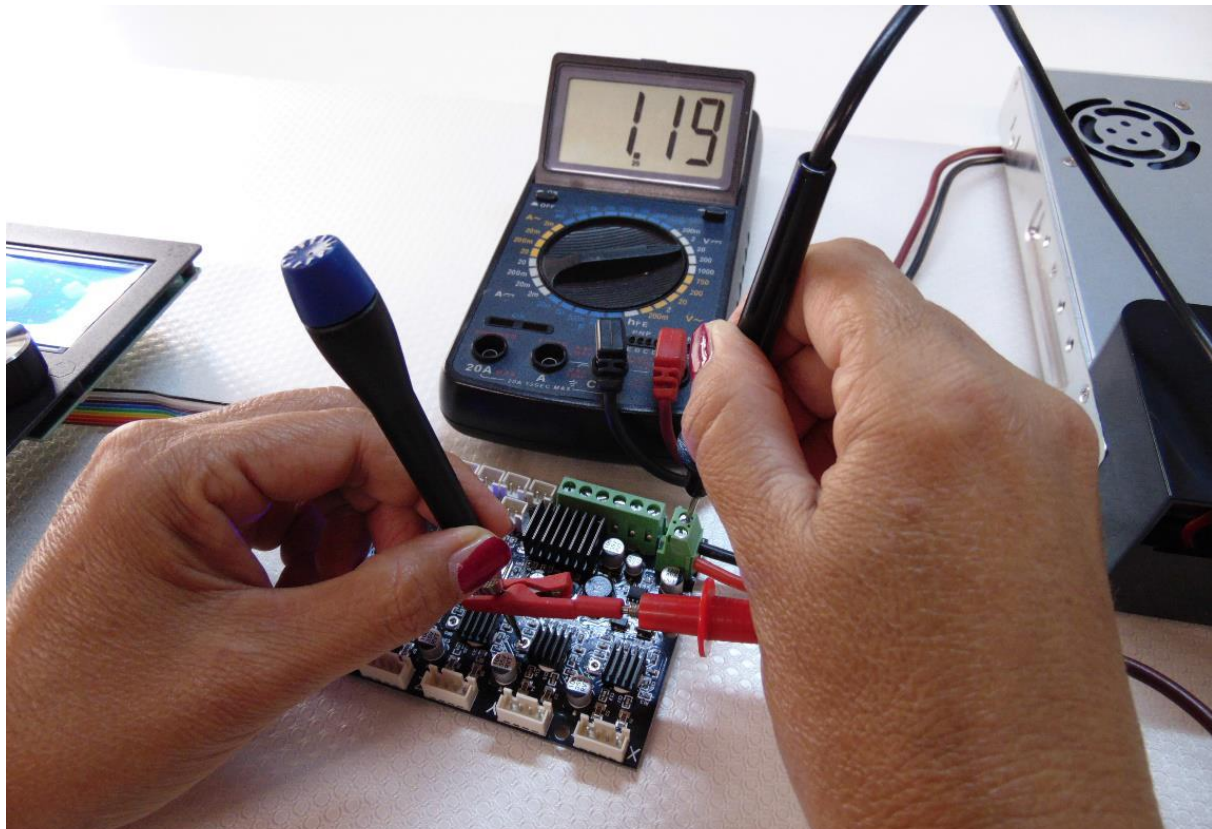
Das Bild dient nur als Referenz. ACHTUNG der Drehwiderstand muss der der Z-Achse sein.

Drehen Sie den Poti langsam auf ca. 0,73 Volt



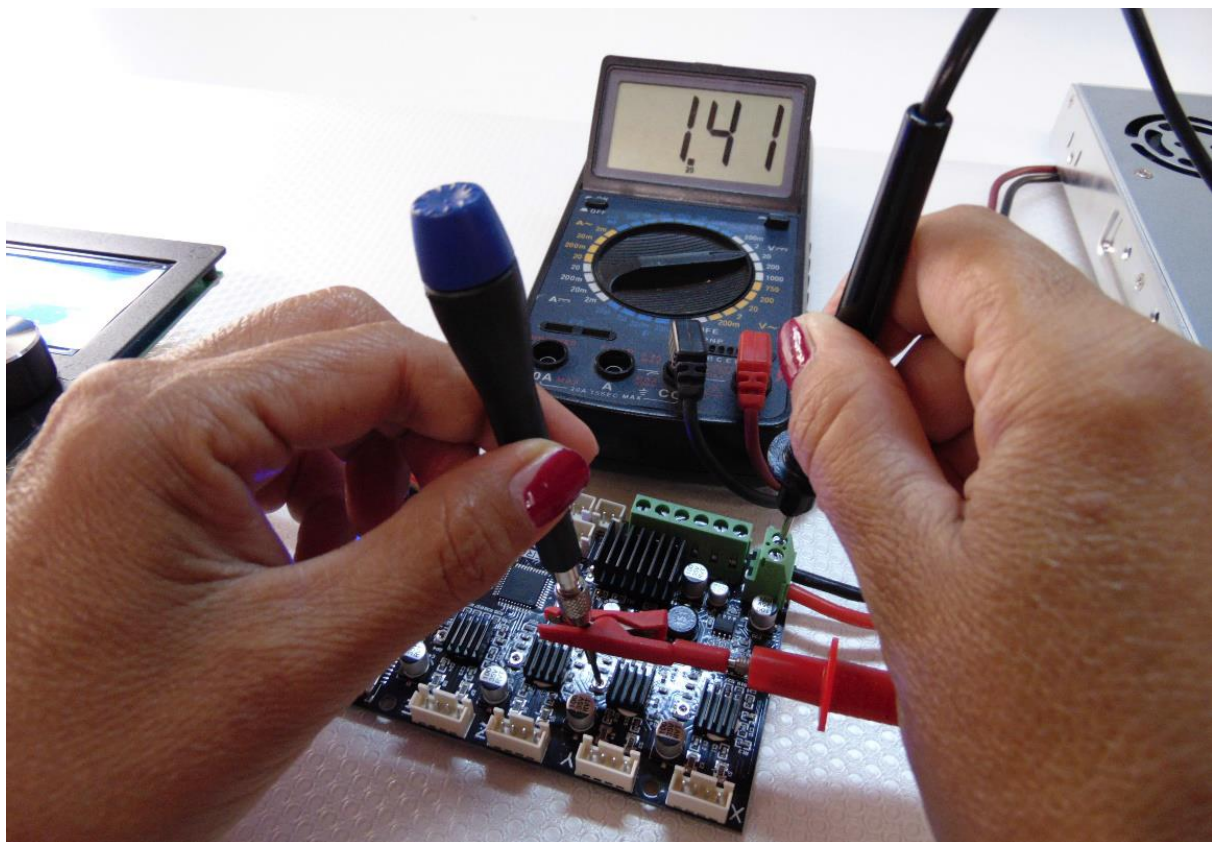
Das Bild dient nur als Referenz. ACHTUNG der Drehwiderstand muss der der Z-Achse sein.

Wenn der in V 1.1.4 verwendete Treiber der integrierte Schaltkreis TMC 2208 oder das Motherboard V 1.1.5 ist –Beträgt die Anfangsspannung auf dem Multimeter ca. 1,19 Volt.



Das Bild dient nur als Referenz. ACHTUNG der Drehwiderstand muss der der Z-Achse sein.

Drehen Sie den Poti langsam auf ca. 1,41 Volt.



Das Bild dient nur als Referenz. ACHTUNG der Drehwiderstand muss der der Z-Achse sein.

Mit dieser letzten Operation war die gesamte Vorbereitungsphase abgeschlossen.

Hinweis:

Bitte beachten Sie, dass der Kunde die volle Verantwortung für die Änderung seines Druckers übernimmt, Unterstützung und Garantie ausschließlich für die Komponenten des Steel Roller 45 Upgrade-Kits gewährt werden und eventuell diejenigen mit nachgewiesenen Herstellungsfehlern ersetzen.