

Steel Roller 45



upgrade kit for your 3D printer

Steel Roller 45 Kit bietet ein **unendliches** Druckbett, das Ihren 3D-Drucker besonders geeignet macht, sowohl **mehrere Teile in einer Serie** zu drucken, als auch **große Objekte** (theoretisch unbegrenzt in der Länge) zu drucken. Das Druckbett ist ein Gleitband, aus diesem Grund kann **Steel Roller 45 Kit** in einem **ununterbrochenen** Arbeitszyklus eingesetzt werden.

Mit diesem Kit können Sie Ihren traditionellen **3D-Drucker** zu einer völlig autonomen Produktionsmaschine aufrüsten. So drucken Sie Ihre 3D-Kreationen ohne Grenzen!

- ✓ Sie müssen keinen neuen teuren 3D-Drucker kaufen
- ✓ keine Notwendigkeit, neue Technologien zu erlernen
- ✓ keine beruflichen Fähigkeiten erforderlich
- ✓ Installieren Sie einfach das Upgrade-Kit für die Stahlwalze 45 auf Ihrem 3D-Drucker und gehen Sie in die Unendlichkeit!

Dieses brandneue Werkzeug für 3D-Drucker besteht aus einem **Edelstahl-Förderband**, das das Druckbett des Druckers ersetzt, auf dem es montiert ist.

Durch die Installation des **Steel Roller 45 Kit** können Sie das **Heizbett der Y-Achse** Ihres 3D-Druckers weiter verwenden.

Zum Beispiel, wenn der ursprüngliche Druckbereich Ihres 3D-Druckers ist: 220x220x250mm

Die Druckfläche mit Steel Roller 45 Kit wird: 200x180xENDLOSmm

Wenn Sie das **Steel Roller 45 Kit** auf Ihrem **3D-Drucker** verwenden, ein kontinuierlicher **Druckstapel ausgeführt** wird, wird jedes Mal, wenn ein Auftrag abgeschlossen ist, automatisch ein neuer Auftrag gestartet und der Druckvorgang fortgesetzt. Während des Druckauftrags läuft das Band vorwärts, bis sich das bedruckte Objekt, das die vordere Walze erreicht, vom selben Band löst. Auf diese Weise können die Gegenstände in einem Behälter vor der Walze gesammelt werden.



SO HABEN SIE DEN DRUCKER UND WIR HABEN DIE LÖSUNG FÜR IHRE 3D-DRUCKER GRENZEN!

Die Frage, die Sie sich stellen werden...

Warum sollte ich ein Zubehör verwenden, das mehr kostet als mein 3D-Drucker?

Die Antwort hängt ab von:

- ✓ wie viel Wert für Sie die Verbesserung der Qualität und Robustheit Ihrer 3D-Drucke hat
- ✓ wie viel Wert es für Sie hat, Teile in Serie zu produzieren, ohne jemals die Maschine überprüfen zu müssen
- ✓ was es dir wert ist keine dimensional Grenzen mehr zu haben

DENK DARÜBER NACH!

Drucken im 45°-Winkel

Mit dem **Steel Roller 45 Kit** werden die Druckschichten um 45° geneigt zum Druckbett erzeugt, diese Funktion bringt gegenüber jedem anderen herkömmlichen 3D-Drucker mehrere Vorteile mit sich:

- **Steel Roller 45 Kit** erfordert praktisch keine **Stützstruktur**, da Sie mit einem Minimum an Erfahrung in der Entwurfsphase die selbsttragende Ecke des 3D-Modells nutzen können, diese Eigenschaft spart viel Geld und Zeit!
- Die gegenüber dem Druckbett geneigten Druckschichten verleihen **dem gedruckten Modell** eine **größere Steifigkeit**, da sie die inneren Kräfte zwischen den Materialsichten erheblich erhöhen und ihm bessere mechanische Eigenschaften verleihen.

- Die Oberflächenqualität, insbesondere der **Unterseite** (Teil in Kontakt mit der Z-Achse), wird nicht von den üblichen Problemen der traditionellen 3D-Drucker beeinflusst, und die **Oberseite** ist deutlich besser als die der herkömmlichen FFF-Drucker (es gibt keine Höhenlinien auf den gekrümmten Flächen).

Mit **Steel Roller Kit** ist es nicht mehr notwendig, das gesamte Druckbett auszurichten, da der Extruder nur auf der Querlinie arbeitet.

So montieren Sie das Steel Roller 45 Kit

Wir bieten eine Schritt-für-Schritt-Fotoanleitung mit allen erforderlichen Unterlagen und Informationen, um den Bausatz bestmöglich zusammenzustellen.

SO INSTALLIEREN SIE DAS KIT AUF IHREM 3D-DRUCKER: Befolgen Sie die detaillierte Schritt-für-Schritt-Anleitung, damit Sie das **Steel Roller 45-Kit** einfach an der Basis des 3D-Druckers installieren können.

Die Installation ist einfach, aber es ist wichtig zu bedenken, dass ein Minimum an mechanischen Fähigkeiten und Programmiererfahrung erforderlich ist.

Getestete Mainboards:

Creality	ENDER 3	1.1.2 *
Creality	ENDER 3	1.1.3 *
Creality	ENDER 3	1.1.4 (A4988) *
Creality	ENDER 3	1.1.4 (TMC 2208) - Silent *
Creality	ENDER 3	1.1.5 (A4988)
Creality	ENDER 3	1.1.5 (TMC 2208) - Silent
Creality	ENDER 3	4.2.2 (HR4988)
Creality	ENDER 3	4.2.2 (TMC 2208)
Creality	ENDER 3	4.2.7 (TMC 2225)
Creality	ENDER 3 PRO	1.1.4 (A4988) *
Creality	ENDER 3 PRO	1.1.5 (A4988)
Creality	ENDER 3 PRO	1.1.5 (TMC 2208) - Silent
Creality	ENDER 3 PRO	4.2.2 (HR4988)
Creality	ENDER 3 PRO	4.2.2 (TMC 2208)
Creality	ENDER 3 PRO	4.2.7 (TMC 2225)
Creality	ENDER 3 V2	4.2.2 (HR4988)
Creality	ENDER 3 V2	4.2.2 (TMC 2208)
Creality	ENDER 3 V2	4.2.7 (TMC 2225)

(*) Bootloader erforderlich

Im nächsten Schritt verkabeln und programmieren Sie Ihr Mainboard. Wir liefern alle notwendigen Kabel zum Anschluss (und bei Bedarf den Mainboard-Programmierer für den Bootloader) mit allen Details für ein korrektes Update.

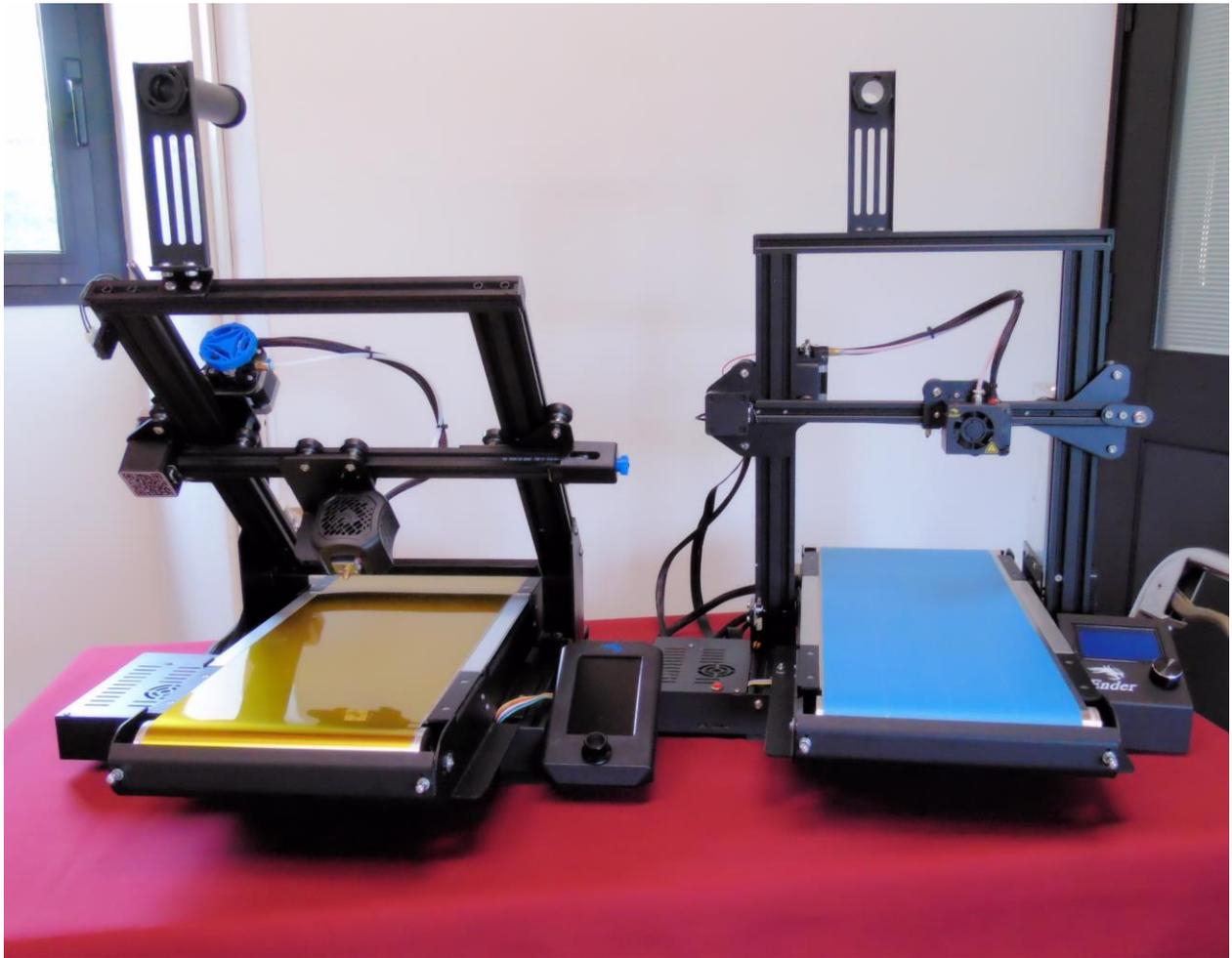
So verwenden Sie Steel Roller 45

Es ist ganz einfach... wie Sie es immer getan haben, legen Sie Ihre Datei in den Slicer und generieren Sie den Gcode, dann laden Sie den Gcode in den **Steel Roller Shifter** hoch, eine Software, die im Bundle bereitgestellt wird. Sie sind bereit zum Drucken, legen Sie den neuen Gcode in Ihren 3D-Drucker und haben Sie Spaß!



Mit dem **Steel Roller 45**-Kit empfehlen wir die Simplify3D-Suite, daher wird für diese Software die für die optimale Nutzung erforderliche Konfiguration bereitgestellt. Da **Steel Roller 45** mit

einer 45°-Schichtneigung druckt, wird das **Achsenverschiebungsprogramm** bereitgestellt, um die Neigung der Druckschichten und die **Serialisierung** der Druckaufträge zu verwalten.

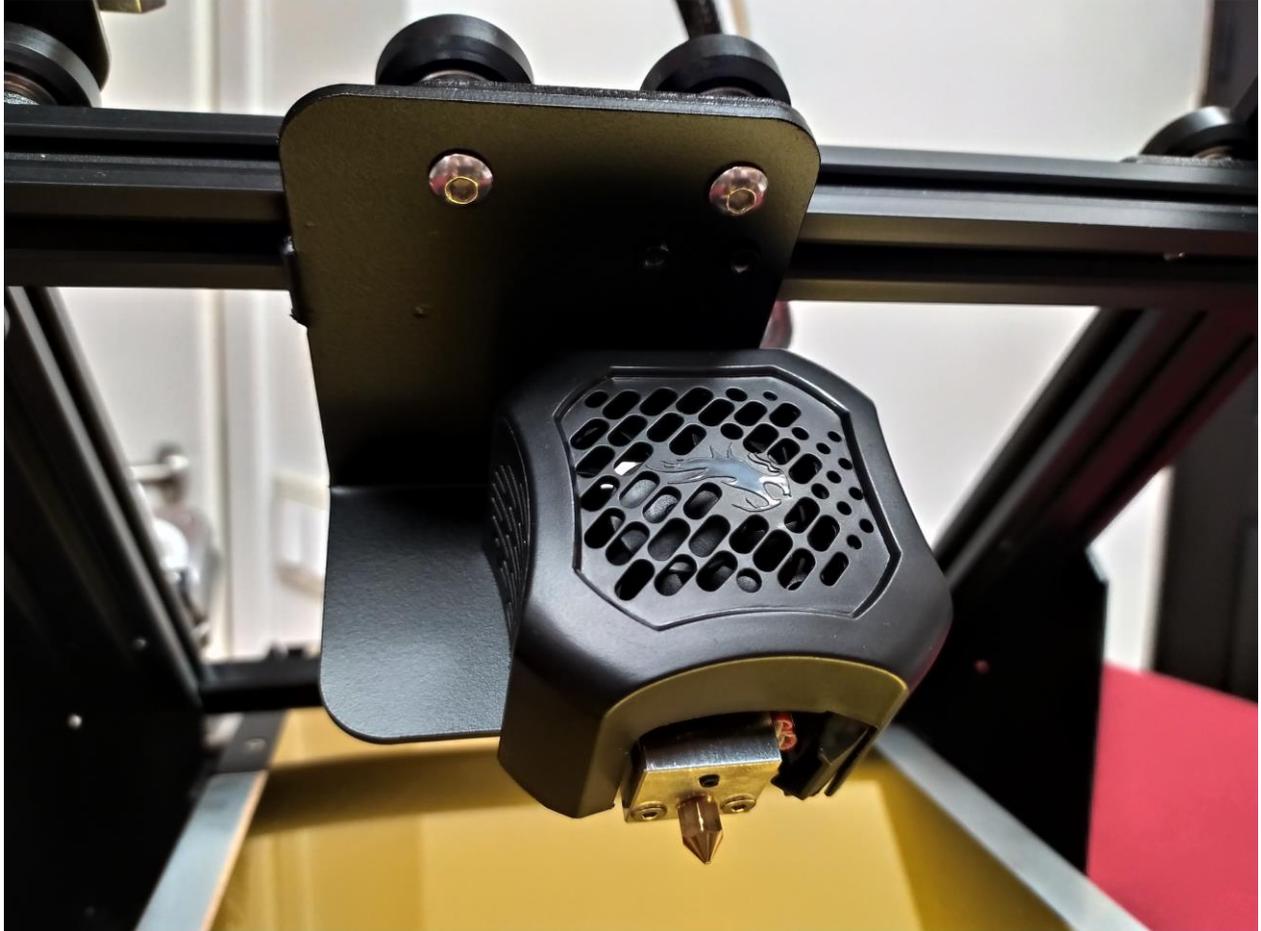


Steel Roller-Kit vs. Steel Roller-45-Kit

Steel Roller Kit ermöglicht das Drucken eines (oder mehrerer) Teile „nacheinander“ (Jobstapel), das heißt jedes Mal, wenn ein Druckauftrag beendet ist, kann **automatisch ein anderer gestartet werden**. Auf diese Weise: Sobald ein **Druckstück** gedruckt wurde, **wird das Druckbett automatisch weitertransportiert**, bis **das Druckstück** vollständig gelöst ist, und kehrt dann in die Ausgangsposition zurück, wodurch ein neuer Druckauftrag gestartet werden kann... und der Druck geht weiter...

Steel Roller 45, es ist ein anderes System! Es ermöglicht **kontinuierliches Drucken (auch von sehr langen Stücken, die die Größe des Druckbetts überschreiten) ohne jemals anzuhalten**. In jedem, Steel Roller und **Steel Roller 45**, ist die Z-Achse ein **Gleitband**, die Funktion, die es dem Druckbett ermöglicht, zu gleiten. Aber **nur bei Steel Roller 45 ist der Extruder wiederum (in einem festen Winkel von 45°) relativ zum Druckbett geneigt**. Auf diese Weise können Sie mit der **Steel Roller 45 „kontinuierlich“ drucken**. **Steel Roller 45 macht die 3D - Drucker besonders geeignet sowohl mehrere Teile in einer Reihe zu drucken, sowie große Objekte zu drucken** (theoretisch unbegrenzt in der Länge).

Wir haben das **Steel Roller Kit** mit Simplify 3D getestet und hervorragende Ergebnisse erzielt...



[Video auf YouTube...](#)

Die Produktion von **Robot Factory** ist **MADE IN ITALY**.

Um weitere Informationen und Preise zu erhalten, [füllen Sie das Formular aus.](#)

Robot Factory S.r.l. | Via Caltana, 59 | 30035 Mirano (VENEZIA) – ITALIA

Tel./Fax:+39 (0)41 5770270 |

Mob.: +39 338 7159853 | Email: robot@robotfactory.it

P.IVA: 03654900277 | CCIAA e Numero REA: VE 0327100

© 2020 **Robotfactory** Alle Rechte vorbehalten