

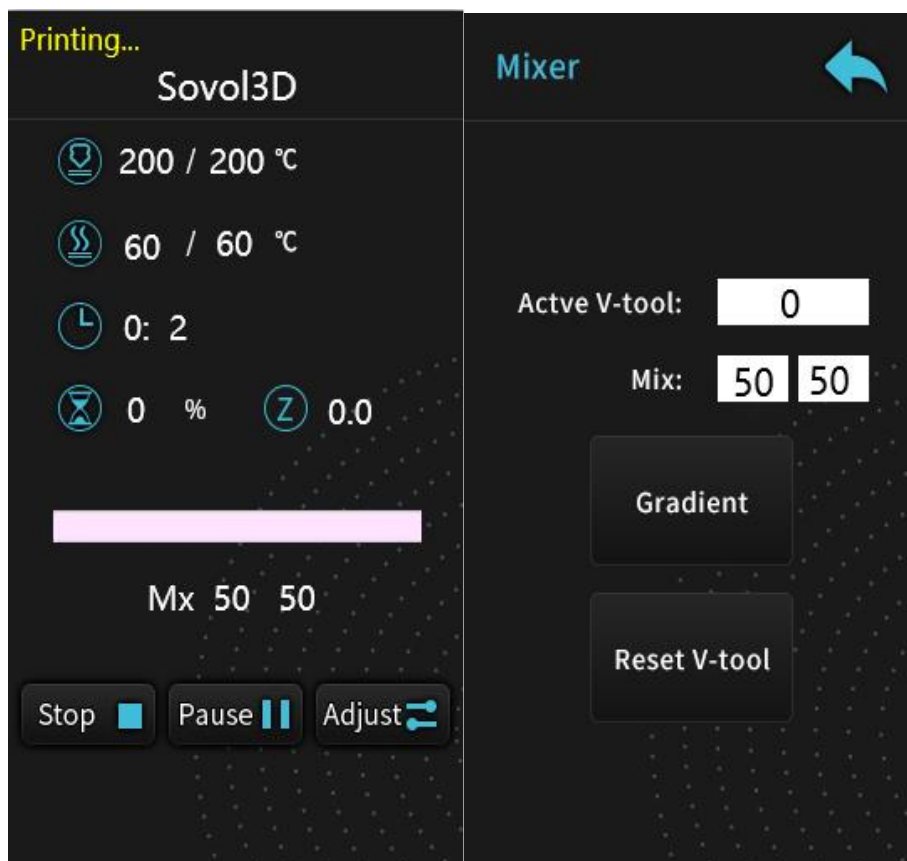
Wie mit Mix Farbe und Farbverlauf auf Sovol SV02 zu drucken? Offizielles Tutorial

MIXER-MODUS EINSTELLEN

(Vor dem Start stellen Sie bitte sicher, dass Sie Mix-Color Extruder Kit auf Sovol SV02 installiert und flashe die Mix-Farbdruck-Firmware für den Touchscreen und Mainboard.)

Auf dem weißen Rahmen können Sie die Parameter der Mischfarbe einstellen, der Wert kann zwischen 0 bis 100 liegen, der linke ist für Extruder 1, der rechte ist für Extruder

2. Während des Druckvorgangs zeigt die Pringing-Seite den Modus und die Propotion der Mischfarbe an.



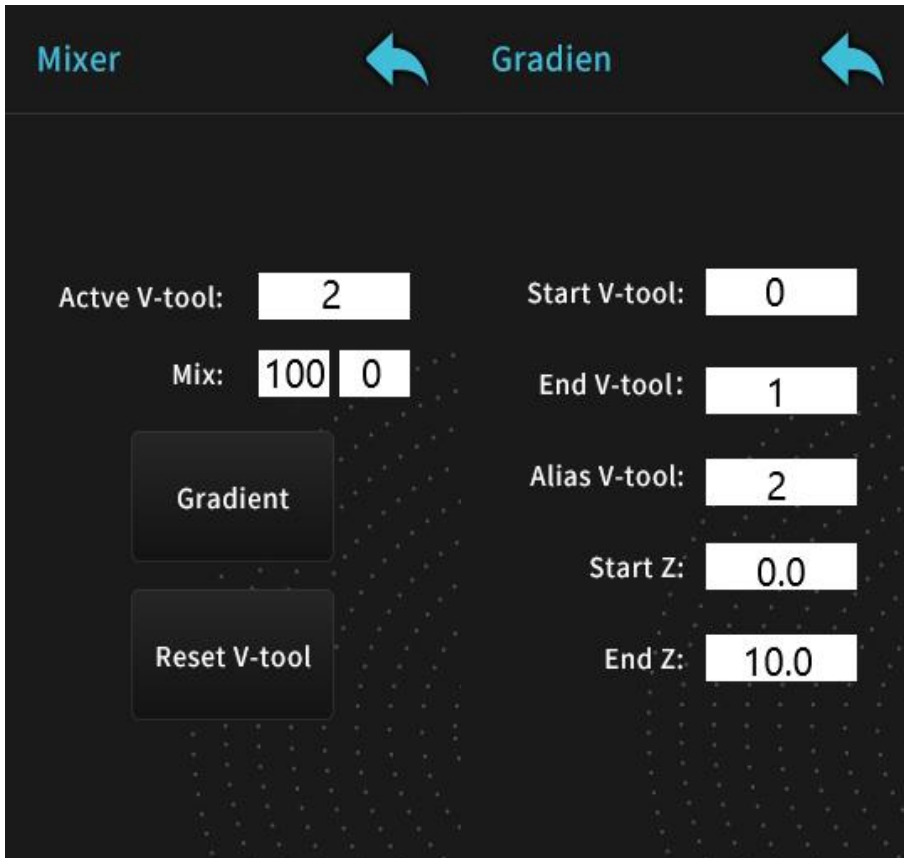
FESTLEGEN DES FARBVERLAUFSMODUS

Auf Mixer-Seite, drücken **Sie Active V-Tool** , können Sie die Parameter anpassen, kann der Wert zwischen 0 bis 15 sein.

Drücken Sie **Gradient**, Sie können Gradient Seite eingeben, und drücken Sie **Alisa V-Tool**, um die Parameter anzupassen, kann der Wert zwischen 0 bis 15 sein. Der Wert von **Active v-tool** und **Alisa V-tool** sollte gleich sein.

Start Z bedeutet die Höhe des Anfangs. Ende Z bedeutet die Höhe des Endes,

Der Wert von Start Z sollte kleiner als das Modell sein. Im Druckprozess zeigt die Seite das Mischmodell und die Mixproportion.





MODUSÄNDERUNG

Während des Druckens können Sie den Mischfarbdruckmodus jederzeit ändern. Zum Beispiel. Sie haben den Farbverlaufsmodus vor dem Drucken festgelegt, und im Druckvorgang drücken Sie auf **Anpassen** und Geben Sie die Seite Anpassen ein, klicken Sie dann auf Mixer und geben Sie die Seite Mix ein, um den aktuellen Modus und die Mischfarbe zu ändern.

Printing...
Sovol3D

200 / 200 °C
60 / 60 °C
0: 2
0 % Z 0.0

Gr 100 0

Stop ■ Pause || Adjust ⇄

Adjustment

unit: 0.1mm
-Z 0.0 Z+

Z axis Compensation

Mixer

Fan ON

Print Speed 100

Nozzle Temp 200

Hot-bed Temp 60

Mixer

Active V-tool: 0

Mix: 50 50

Gradient

Reset V-tool

Printing...
Sovol3D

200 / 200 °C
60 / 60 °C
0: 2
0 % Z 0.0

Mx 50 50

Stop ■ Pause || Adjust ⇄