

# PrusaSlicer-Einstellungen für Ender 3



## PrusaSlicer Settings For Ender 3



Neu erstellt und modifiziert nach dem Vorbild von [3BACAK auf Thingiverse](#).

### Übersetzte Zusammenfassung vom Original:

Hallo allerseits. Ich bin sehr zufrieden mit meinem PrusaSlicer. Ich habe Cura schon mal benutzt. Und jetzt bin ich sehr zufrieden mit meinem PrusaSlicer. Ich denke, es ist viel einfacher zu bedienen und verbraucht weniger RAM- und CPU-Leistung auf dem PC.

Als Ender 3-Benutzer hatte ich mit meinen Einstellungen sehr gute Ergebnisse. Ich hoffe es gefällt euch. Vielleicht helfen dir meine Einstellungen oder du kannst es remixen. Oder gib mir Tipps, Vorschläge, um es besser zu machen.

Zuerst müssen Sie den PrusaSlicer herunterladen von:

<https://github.com/prusa3d/PrusaSlicer/releases>

Oder

<https://www.prusa3d.com/drivers/>

Dann starte den PrusaSlicer. Danach gehe auf "File" -> "import" -> "import config" -> und wähle die Datei aus.

Es gibt zwei Versionen von Einstellungen. Eine mit Direktantrieb, die andere mit PTFE für Serien-Ender.

Ich benutze Direktantrieb. Das ist der Grund, warum mein Rückzugsweg 2 beträgt. Bei den meisten Filamenten mit 1 oder 0,8 ist dies in Ordnung.

Wenn Sie den Einzug ändern möchten: Öffnen Sie den PrusaSlicer und gehen Sie zur Registerkarte "Druckereinstellung". Wählen Sie Ender 3. Gehen Sie von links zu "Extruder 1" und ändern Sie "Einzug" "Länge" auf 5 - 8 oder was für Ihren Drucker am besten ist.

Wenn Sie mehr über den PrusaSlicer erfahren möchten, schauen Sie sich dieses Video an:

<https://youtu.be/EwjxpCGny08>

oder

<https://youtu.be/bzf20FxsN2Q>

Ich hoffe du genießt es.

### Änderung:

Neben veränderten Einstellungen in den Einstellungen wurde ein stl-Modell für das Druckbett beigelegt. Unter Druckereinstellungen, Druckbettkontur setzen kann dieses eingebunden werden. Die ini für Direktantrieb wurde entfernt. Das Druckbett wurde auf 230x230 reduziert. Mit der Original-Firmware kann das noch immer zu groß sein. Bitte an selber Stelle anpassen. Die neu erstellte Konfiguration heißt Ender\_3.ini. Das Ergebnis seht Ihr hier:

